

Lernfeldübersicht

LF	Industriemechaniker	Werkzeugmechaniker	Zerspanungsmechaniker	Konstruktionsmechaniker	Feinwerkmechaniker SP Zerspanungstechnik	Fachkraft für Metalltechnik SP Montagetechnik	Fachkraft für Metalltechnik SP Zerspanungstechnik	Stanz- und Umformmechaniker
1	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	Bauelemente mit handgeführten Werkzeugen fertigen	Bauelemente mit handgeführten Werkzeugen fertigen	Bauelemente mit handgeführten Werkzeugen fertigen
2	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	Bauelemente mit Maschinen fertigen	Bauelemente mit Maschinen fertigen	Bauelemente mit Maschinen fertigen
3	Herstellen von einfachen Baugruppen	Herstellen von einfachen Baugruppen	Herstellen von einfachen Baugruppen	Herstellen von einfachen Baugruppen	Herstellen von einfachen Baugruppen	Baugruppen herstellen und montieren	Baugruppen herstellen und montieren	Baugruppen herstellen und montieren
4	Warten technischer Systeme	Warten technischer Systeme	Warten technischer Systeme	Warten technischer Systeme	Warten technischer Systeme	Technische Systeme instand halten	Technische Systeme instand halten	Technische Systeme instand halten
5	Fertigen von Einzelteilen mit Werkzeugmaschinen	Formgeben von Bauelementen durch spanende Fertigung	Herstellen von Bauelementen durch spanende Fertigungsverfahren	Herstellen von Baugruppen aus Blechen	Herstellen von Dreh- und Frästeilen	Baugruppen herstellen	Bauelemente durch spanende Fertigungsverfahren herstellen	Bauteile durch Schneidverfahren herstellen
6	Installieren und Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme	Herstellen technischer Teilsysteme des Werkzeugbaus	Warten und Inspizieren von Werkzeugmaschinen	Montieren und Demontieren von Baugruppen	Programmieren und Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	Bauelemente und Baugruppen montieren und demontieren	Werkzeugmaschinen warten und inspizieren	Bauteile durch Umformen herstellen
7	Montieren von technischen Teilsystemen	Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme	Umformen von Profilen	Herstellen technischer Teilsysteme	Automatisierte Anlagen in Betrieb nehmen, bedienen und überwachen	Steuerungstechnische Systeme in Betrieb nehmen	Handhabungs- und Materialflusssysteme einrichten
8	Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	Planen und Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme	Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	Herstellen von Baugruppen aus Profilen	Planen und in Betrieb nehmen steuerungstechnischer Systeme	Betriebsbereitschaft von Maschinen und Anlagen gewährleisten	Numerisch gesteuerte Werkzeugmaschinen programmieren	Produktherstellungsprozess vorbereiten
9	Instandsetzen von technischen Systemen	Herstellen von formgebenden Werkzeugoberflächen	Herstellen von Bauelementen durch Feinbearbeitungsverfahren	Herstellen von Konstruktionen aus Blechbauteilen	Instandhalten von Funktionseinheiten			Komponenten von Produktionsmitteln analysieren
10	Herstellen und Inbetriebnehmen von technischen Systemen	Fertigen von Bauelementen in der rechnergestützten Fertigung	Optimieren des Fertigungsprozesses	Herstellen von Konstruktionen aus Profilen	Herstellen von Bauelementen durch Feinbearbeitungsverfahren			Produkte mit Stanz- und Umformwerkzeugen herstellen
11	Überwachen der Produkt- und Prozessqualität	Herstellen der technischen Systeme des Werkzeugbaus	Planen und Organisieren rechnergestützter Fertigung	Montieren und Demontieren von Metallkonstruktionen	Optimieren des Fertigungsprozesses			Maschinen und Anlagen der Stanz- und Umformtechnik bedienen
12	Instandhalten von technischen Systemen	Inbetriebnehmen und Instandhalten von technischen Systemen des Werkzeugbaus	Vorbereiten und Durchführen eines Einzelfertigungsauftrages	Instandhalten von Produkten der Konstruktionstechnik	Planen und Organisieren rechnergestützter Fertigung			Produktionsprozesse auswerten und steuern
13	Sicherstellen der Betriebsfähigkeit automatisierter Systeme	Planen und Fertigen technischer Systeme des Werkzeugbaus	Organisieren und Überwachen von Fertigungsprozessen in der Serienfertigung	Herstellen von Produkten der Konstruktionstechnik	Vorbereiten und Durchführen eines Einzelfertigungsauftrages			Produktionsprozesse analysieren und optimieren
14	Planen und Realisieren technischer Systeme	Ändern und Anpassen technischer Systeme des Werkzeugbaus		Ändern und Anpassen von Produkten der Konstruktionstechnik	Organisieren und Überwachen von Fertigungsprozessen in der Serienfertigung			
15	Optimieren von technischen Systemen							

- 1. Lehrjahr
- 2. Lehrjahr
- 3. Lehrjahr
- 4. Lehrjahr