

Lernfeldübersicht

LF	Industriemechaniker	Werkzeugmechaniker	Zerspanungsmechaniker	Konstruktionsmechaniker	Feinwerkmechaniker SP Zerspanungstechnik	Fachkraft für Metalltechnik SP Montagetechnik	Fachkraft für Metalltechnik SP Zerspanungstechnik
1	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen
2	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen
3	Herstellen von einfachen Baugruppen	Herstellen von einfachen Baugruppen	Herstellen von einfachen Baugruppen	Herstellen von einfachen Baugruppen	Herstellen von einfachen Baugruppen	Herstellen von einfachen Baugruppen	Herstellen von einfachen Baugruppen
4	Warten technischer Systeme	Warten technischer Systeme	Warten technischer Systeme	Warten technischer Systeme	Warten technischer Systeme	Warten technischer Systeme	Warten technischer Systeme
5	Fertigen von Einzelteilen mit Werkzeugmaschinen	Formgeben von Bauelementen durch spanende Fertigung	Herstellen von Bauelementen durch spanende Fertigungsverfahren	Herstellen von Baugruppen aus Blechen	Herstellen von Dreh- und Frästeilen	Fertigen von Einzelteilen mit Werkzeugmaschinen	Herstellen von Bauelementen durch spanende Fertigungsverfahren
6	Installieren und Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme	Herstellen technischer Teilsysteme des Werkzeugbaus	Warten und Inspizieren von Werkzeugmaschinen	Montieren und Demontieren von Baugruppen	Programmieren und Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	Installieren und Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme	Warten und Inspizieren von Werkzeugmaschinen
7	Montieren von technischen Teilsystemen	Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme	Umformen von Profilen	Herstellen technischer Teilsysteme	Montieren von technischen Teilsystemen	Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme
8	Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	Planen und Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme	Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	Herstellen von Baugruppen aus Profilen	Planen und in Betrieb nehmen steuerungstechnischer Systeme	Fertigen auf numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen
9	Instandsetzen von technischen Systemen	Herstellen von formgebenden Werkzeuoberflächen	Herstellen von Bauelementen durch Feinbearbeitungsverfahren	Herstellen von Konstruktionen aus Blechbauteilen	Instandhalten von Funktionseinheiten	Instandsetzen von technischen Systemen	
10	Herstellen und Inbetriebnehmen von technischen Systemen	Fertigen von Bauelementen in der rechnergestützten Fertigung	Optimieren des Fertigungsprozesses	Herstellen von Konstruktionen aus Profilen	Herstellen von Bauelementen durch Feinbearbeitungsverfahren		
11	Überwachen der Produkt- und Prozessqualität	Herstellen der technischen Systeme des Werkzeugbaus	Planen und Organisieren rechnergestützter Fertigung	Montieren und Demontieren von Metallkonstruktionen	Optimieren des Fertigungsprozesses		
12	Instandhalten von technischen Systemen	Inbetriebnehmen und Instandhalten von technischen Systemen des Werkzeugbaus	Vorbereiten und Durchführen eines Einzelfertigungsauftrages	Instandhalten von Produkten der Konstruktionstechnik	Planen und Organisieren rechnergestützter Fertigung		
13	Sicherstellen der Betriebsfähigkeit automatisierter Systeme	Planen und Fertigen technischer Systeme des Werkzeugbaus	Organisieren und Überwachen von Fertigungsprozessen in der Serienfertigung	Herstellen von Produkten der Konstruktionstechnik	Vorbereiten und Durchführen eines Einzelfertigungsauftrages		
14	Planen und Realisieren technischer Systeme	Ändern und Anpassen technischer Systeme des Werkzeugbaus		Ändern und Anpassen von Produkten der Konstruktionstechnik	Organisieren und Überwachen von Fertigungsprozessen in der Serienfertigung		
15	Optimieren von technischen Systemen						

1. Lehrjahr
2. Lehrjahr
3. Lehrjahr
4. Lehrjahr